



coalza
MAQUINARIA DE ENVASE



ENVASADORA RS300-DMP1

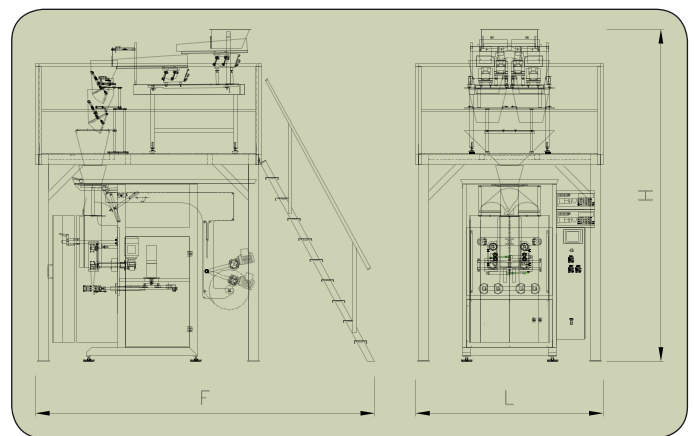
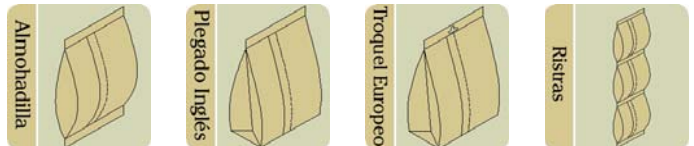


Con las pesadoras dobles se obtiene una mayor velocidad de envasado ya que, además de disponer de dos pesadoras, pueden incorporar un bol de pesado y otro de memoria. De esta manera, mientras la envasadora confecciona una bolsa, si una de las pesadoras tiene preparada una descarga, la almacena en el bol de memoria y comienza de nuevo a realizar otra pesada.

La alimentación se realiza mediante bandejas vibradoras y la velocidad de los vibradores se regula digitalmente y queda memorizada en cada programa.

El material que entra en contacto con el producto es de acero inoxidable y como opción puede ser de acero inoxidable corrugado, material recomendado para productos pegajosos.

La máquina puede ir acompañada por una serie de complementos tales como: cinta extractora, elevador para alimentar a la envasadora, mesa vibradora-botadora, codificador de termoimpresión o transferencia térmica para imprimir fechas, lotes o códigos de barras, etc.



Características técnicas:	RS300-DMP1
Dimensiones (LxFxH):	1854x3360x3285
Ancho máx. Bolsa:	300
Conexión a Red:	380 V (3 Fases + N + TT)
Consumo*:	15 A
Potencia*:	4 Kw
Consumo Aire*:	45 L/min
Peso máximo bolsa:	1 Kg

* Estos datos pueden variar dependiendo de los accesorios que incorpore la máquina.
Dimensiones en milímetros.